

Ośrodek Szkolenia Spawaczy posiada atest Instytutu Spawalnictwa w Gliwicach Nr 642/2009 i prowadzi kursy oraz egzaminy w oparciu o europejską normę PN-EN 287 - 1 w metodach:

- spawanie elektrodą wolframową – metoda 141 (TIG)
- spawanie elektrodą topliwą w osłonie gazu – metoda 135 (MAG)
- spawanie drutem proszkowym - metoda 136

- spawanie elektrodą topliwą w osłonie argonu stali nierdzewnych - metoda 131 (MIG)
- spawanie gazowe – metoda 311
- spawanie elektroda otuloną – metoda 111

oraz w następujących stopniach:

- I stopień – spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi w procesach: 141,135, 136, 131, 111

- II stopień – spawanie blach spoinami czołowymi w procesach:
 - 111,
 - 131(MIG),
 - 135(MAG),
 - 136(proszek)
 - 141(TIG),
 - 311

- III stopień – spawanie rur spoinami czołowymi w procesach:
 - 111,
 - 135(MAG),
 - 136 (proszek)
 - 141(TIG),

Dane teleadresowe firmy:

Centrum Szkolenia i Doradztwa MENTOR
Edyta Materowska
38-200 Jasło, ul. Kadiego 12

tel/fax 13/44 81 666
kom.: 600 390 759
kom.: 889 65 75 75

Ośrodek Szkolenia Spawaczy
Warsztat Szkoleniowy
38-200 Jasło, ul. Przemysłowa 11

tel/fax: 13/44 81 666
kom.: 600 390 759
kom.: 889 65 75 75

Dane gospodarcze:

Centrum Szkolenia i Doradztwa „MENTOR”
Edyta Materowska
ul. Kadiego 12, 38-200 Jasło

NIP: 685-140-83-13
REGON: 371035904
Bank PKO BP S.A. / ODDZIAŁ JASŁO: 82
1020 2964 0000 6902 0005 4015

o 311

- rozszerzenie posiadanych już uprawnień (o grupę materiałową, grubość, średnicę, pozycje spawania)
- weryfikacje uprawnień

Ramy programowe:

Dla poszczególnych metod wytyczne Instytutu Spawalnictwa przewidują następujące ramy programowe:

- 1. Spawanie elektrodą topliwą w osłonie gazów aktywnych MAG (135)**
 - spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi - 153 godziny
 - spawanie blach spoinami doczołowymi - 112 godzin
 - spawanie rur spoinami doczołowymi - 99 godzin
- 2. Spawanie elektrodą topliwą w osłonie gazów obojtnych MIG (131)**
 - spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi - 153 godziny
- 3. Spawanie elektrodą nietopliwą w osłonie argonu TIG (141)**
 - spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi - 111 godziny
 - spawanie blach spoinami doczołowymi - 102 godziny
 - spawanie rur spoinami doczołowymi - 111 godzin
- 4. Spawanie elektryczne elektrodą otuloną (111)**
 - spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi - 171 godziny
 - spawanie blach spoinami doczołowymi - 183 godzin
 - spawanie rur spoinami doczołowymi - 157 godzin
- 5. Spawanie gazowe acetylenowo-tlenowe (311)**
 - spawanie blach spoinami doczołowymi - 127 godzin
 - spawanie rur spoinami doczołowymi - 107

godzin

Podstawowe wymagania stawiane naszym kandydatom to:

- ukończone 18 lat
- wykształcenie minimum podstawowe
- zaświadczenie lekarskie o zdolności do wykonywania zawodu spawacza lub oświadczenie kandydata

Uczestnik kursu po pozytywnie zdanym egzaminie końcowym otrzymuje książeczkę spawacza (jeśli nie posiada) wraz z odpowiednim wpisem oraz certyfikat Instytutu Spawalnictwa wg normy europejskiej EN 287-1.

PRZEBIEG PROCESU SZKOLENIA

Zajęcia teoretyczne prowadzone są przez wykwalifikowaną kadrę posiadającą bogate doświadczenie w zakresie nadzoru nad pracami spawalniczymi w przemyśle oraz praktycznym prowadzeniu szkoleń spawalniczych.

Instruktaż praktyczny prowadzą instruktorzy z wieloletnim doświadczeniem zawodowym oraz pedagogicznym. Wszystkie działania (organizacja wykładów, ćwiczenia, testy) prowadzone są w oparciu o wytyczne Instytutu Spawalnictwa w Gliwicach.

Kursy odbywają się w godzinach popołudniowych (bezrobotni) oraz popołudniowych (osoby pracujące) w porozumieniu z uczestnikami szkoleń. Istnieje również możliwość organizacji zajęć w systemie weekendowym.

**DECYDUJĄC SIĘ NA SZKOLENIE U NAS PAMIĘTAJ,
ŻE:
KAŻDY UCZESTNIK SZKOLENIA PROWADZONY
JEST INDYWIDUALNIE I, A TEMPO I
INTENSYWNOŚĆ ZAJĘĆ DOSTOSOWANA JEST DO
JEGO PREDYSPOZYCJI I MOŻLIWOŚCI.**

ZAPRASZAMY