

Ośrodek Szkolenia Spawaczy posiada atest Instytutu Spawalnictwa w Gliwicach Nr 642/2009 i prowadzi kursy oraz egzaminy w oparciu o europejską normę PN-EN 287 - 1 w metodach:

- spawanie elektrodą wolframową – metoda 141 (TIG)
- spawanie elektrodą topliwą w osłonie gazu – metoda 135 (MAG)
- spawanie drutem proszkowym - metoda 136
  
- spawanie elektrodą topliwą w osłonie argonu stali nierdzewnych - metoda 131 (MIG)
- spawanie gazowe – metoda 311
- spawanie elektroda otuloną – metoda 111

**oraz w następujących stopniach:**

- I stopień – spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi w procesach: 141,135, 136, 131, 111
  
- II stopień – spawanie blach spoinami czołowymi w procesach:
  - 111,
  - 131(MIG),
  - 135(MAG),
  - 136(proszek)
  - 141(TIG),
  - 311
  
- III stopień – spawanie rur spoinami czołowymi w procesach:
  - 111,
  - 135(MAG),
  - 136 (proszek)
  - 141(TIG),

Dane teleadresowe firmy:

**Centrum Szkolenia i Doradztwa MENTOR**  
**Edyta Materowska**  
38-200 Jasło, ul. Kadiego 12

tel/fax 13/44 81 666  
kom.: 600 390 759  
kom.: 889 65 75 75

**Ośrodek Szkolenia Spawaczy**  
Warsztat Szkoleniowy  
38-200 Jasło, ul. Przemysłowa 11

tel/fax: 13/44 81 666  
kom.: 600 390 759  
kom.: 889 65 75 75

Dane gospodarcze:

**Centrum Szkolenia i Doradztwa „MENTOR”**  
**Edyta Materowska**  
ul. Kadiego 12, 38-200 Jasło

NIP: 685-140-83-13  
REGON: 371035904  
Bank PKO BP S.A. / ODDZIAŁ JASŁO: 82  
1020 2964 0000 6902 0005 4015

o 311

- rozszerzenie posiadanych już uprawnień (o grupę materiałową, grubość, średnicę, pozycje spawania)
- weryfikacje uprawnień

### **Ramy programowe:**

Dla poszczególnych metod wytyczne Instytutu Spawalnictwa przewidują następujące ramy programowe:

- 1. Spawanie elektrodą topliwą w osłonie gazów aktywnych MAG (135)**
  - spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi - 153 godziny
  - spawanie blach spoinami doczołowymi - 112 godzin
  - spawanie rur spoinami doczołowymi - 99 godzin
- 2. Spawanie elektrodą topliwą w osłonie gazów obojtnych MIG (131)**
  - spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi - 153 godziny
- 3. Spawanie elektrodą nietopliwą w osłonie argonu TIG (141)**
  - spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi - 111 godziny
  - spawanie blach spoinami doczołowymi - 102 godziny
  - spawanie rur spoinami doczołowymi - 111 godzin
- 4. Spawanie elektryczne elektrodą otuloną (111)**
  - spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi - 171 godziny
  - spawanie blach spoinami doczołowymi - 183 godzin
  - spawanie rur spoinami doczołowymi - 157 godzin
- 5. Spawanie gazowe acetylenowo-tlenowe (311)**
  - spawanie blach spoinami doczołowymi - 127 godzin
  - spawanie rur spoinami doczołowymi - 107

godzin

**Podstawowe wymagania stawiane naszym kandydatom to:**

- ukończone 18 lat
- wykształcenie minimum podstawowe
- zaświadczenie lekarskie o zdolności do wykonywania zawodu spawacza lub oświadczenie kandydata

Uczestnik kursu po pozytywnie zdanym egzaminie końcowym otrzymuje książeczkę spawacza (jeśli nie posiada) wraz z odpowiednim wpisem oraz certyfikat Instytutu Spawalnictwa wg normy europejskiej EN 287-1.

**PRZEBIEG PROCESU SZKOLENIA**

Zajęcia teoretyczne prowadzone są przez wykwalifikowaną kadrę posiadającą bogate doświadczenie w zakresie nadzoru nad pracami spawalniczymi w przemyśle oraz praktycznym prowadzeniu szkoleń spawalniczych.

Instruktaż praktyczny prowadzą instruktorzy z wieloletnim doświadczeniem zawodowym oraz pedagogicznym. Wszystkie działania (organizacja wykładów, ćwiczenia, testy) prowadzone są w oparciu o wytyczne Instytutu Spawalnictwa w Gliwicach.

Kursy odbywają się w godzinach popołudniowych (bezrobotni) oraz popołudniowych (osoby pracujące) w porozumieniu z uczestnikami szkoleń. Istnieje również możliwość organizacji zajęć w systemie weekendowym.

**DECYDUJĄC SIĘ NA SZKOLENIE U NAS PAMIĘTAJ,  
ŻE:  
KAŻDY UCZESTNIK SZKOLENIA PROWADZONY  
JEST INDYWIDUALNIE I, A TEMPO I  
INTENSYWNOŚĆ ZAJĘĆ DOSTOSOWANA JEST DO  
JEGO PREDYSPOZYCJI I MOŻLIWOŚCI.**

**ZAPRASZAMY**